



»Genauigkeit und
Konzentration
sind täglich
gefragt, nur so
gewährleisten wir
eine reibungslose
Produktion.«

FLORIAN ROSENFELD

Geschick

Handwerk

Maschinen

PROZESSTECHNIKER/IN

LEHRZEIT: 3,5 JAHRE
BERUFSSCHULE: NEUNKIRCHEN

Als ProzesstechnikerIn bedienst du Produktionsanlagen und überwachst die Arbeitsabläufe. Du planst den Einsatz der Werkzeuge und Vorrichtungen auf den Fertigungsmaschinen. Weiters wirkst du in der Produktionsplanung und -steuerung mit. Ebenso überwachst du die Produktqualität und sorgst für die regelmäßige Wartung und Instandhaltung von Werkzeugen, Maschinen und Anlagen.

DAS LERNST DU (LEHRINHALTE – TÄTIGKEITEN UND AUFGABENBEREICHE):

- ! Lesen und Anwenden von technischen Unterlagen wie z.B. von Skizzen, Zeichnungen, Arbeitsanweisungen, Ablaufplänen, Bedienungsanleitungen, Wartungsplänen, Instandhaltungsplänen und Schaltplänen
- ! Festlegen der Arbeitsschritte, der Arbeitsmittel und der Arbeitsmethoden
- ! Fachgerechtes Auswählen, Beschaffen und Überprüfen der erforderlichen Materialien
- ! Planen des Einsatzes der Werkzeuge, Vorrichtungen und technischen Fertigungshilfen für (auch rechnergestützte) Fertigungsmaschinen und Fertigungsanlagen
- ! Auswählen, Annehmen, Prüfen auf Verwendbarkeit und Lagern der betriebsspezifischen Roh-, Zusatz- und Hilfsstoffe
- ! Rüsten, Umrüsten, Beschicken sowie An- und Ausfahren der betriebsspezifischen Produktionsanlagen (Fertigungsmaschinen, Fertigungsanlagen)
- ! Bedienen und Überwachen der Arbeitsabläufe von betriebsspezifischen Produktionsanlagen (Fertigungsmaschinen, Fertigungsanlagen) sowie Erkennen und Beseitigen von einfachen Ablaufstörungen im Produktionsprozess
- ! Steuern des Produktionsprozesses, auch rechnergestützt, und Durchführen von Prozesskontrollen,
- ! Überwachen und Sicherstellen der Produktqualität
- ! Warten, Pflegen und einfaches Instandhalten der betriebsspezifischen Produktionsanlagen (Fertigungsmaschinen, Fertigungsanlagen)
- ! Ausführen der Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen, Qualitäts-, Sicherheits- und Umweltstandards
- ! Erfassen von technischen Daten über den Arbeitsablauf und die Arbeitsergebnisse

DU BRINGST MIT (ANFORDERUNGEN):

- ! Handwerkliches Geschick und Fingerfertigkeit
- ! Technisches Verständnis
- ! Logisch-analytisches Denken
- ! Konzentrations- und Koordinationsfähigkeit
- ! Kommunikationsfähigkeit und Kundenorientierung

