



»Die ständige
Abwechslung
macht für mich
diese Lehre
zu etwas
Besonderem.«

CHRISTIAN THRON

CNC-Maschine Mechanik

METALLTECHNIKER/IN – MASCHINENBAUTECHNIK

LEHRZEIT: 3,5 JAHRE (GRUNDMODUL + HAUPTMODUL MASCHINENBAUTECHNIK)

4 JAHRE (MIT SPEZIALMODUL*)

BERUFSSCHULE: NEUNKIRCHEN

Als MaschinenbautechnikerIn stellst du Werkstücke und Bauteile für Maschinen und Produktionsanlagen her und baust diese zusammen. Du programmierst und bedienst rechnergestützte (CNC-)Werkzeugmaschinen, an denen die einzelnen Bauteile exakt nach vorgeschriebenen Passungsnormen hergestellt werden, und sorgst damit für einen möglichst störungsfreien Betrieb der Maschinen und Anlagen, da Stehzeiten aufgrund von Defekten sehr hohe Ausfallkosten verursachen.

Du baust die Einzelteile zu fertigen Maschinen und Anlagen zusammen, montierst sie am Bestimmungsort und verbindest sie mit mechanischen, hydraulischen und pneumatischen Systemen. Du prüfst und justierst die Maschinen und Bauteile und nimmst sie in Betrieb.

Ein wichtiger Aufgabenbereich ist die Wartung und Reparatur von Maschinen und Anlagen. Bei Betriebsstörungen suchst du mit Messgeräten systematisch nach der Fehlerursache, zerlegst die defekten Bauteile, tauschst schadhafte Teile aus und stellst gegebenenfalls Ersatzteile selbst her.

DAS LERNST DU (LEHRINHALTE – TÄTIGKEITEN UND AUFGABENBEREICHE):

- ! Technische Unterlagen, Skizzen und Werkzeichnungen lesen und teilweise anfertigen
- ! Metall bearbeitende Verfahren wie Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Biegen, Löten, Stanzen, Lochen etc. anwenden
- ! Bauteile für Maschinen und Anlagen herstellen
- ! Maschinen und Anlagen zusammenbauen, montieren, prüfen und in Betrieb nehmen
- ! Elektrotechnische (z.B. Steuerungen), pneumatische, hydraulische Bauelemente zusammenbauen, verbinden und prüfen
- ! Rechnergestützte (CNC-)Werkzeugmaschinen programmieren und bedienen
- ! Ersatzteile und Komponenten unter Berücksichtigung von technischen Normen herstellen und einbauen

DU BRINGST MIT (ANFORDERUNGEN):

- ! Handwerkliches Geschick und Fingerfertigkeit
- ! Mathematisches Verständnis und räumliches Vorstellungsvermögen
- ! Logisch-analytisches Denken
- ! Problemlösungsfähigkeit und systematische Arbeitsweise
- ! Kommunikationsfähigkeit und Kundenorientierung
- ! Flexibilität und Belastbarkeit

* Spezialmodule: Werkzeugbautechnik, Zerspanungstechnik, Automatisierungstechnik, Konstruktionstechnik, Prozess- und Fertigungstechnik