



»Ich zeige den jungen Menschen gerne, was eine/n komplette/n FacharbeiterIn ausmacht.«

ROBERT LEIMER, AUSBILDER

Handwerk

Elektronik

ELEKTROTECHNIKER/IN – ANLAGEN- UND BETRIEBSTECHNIK

LEHRZEIT: 3,5 JAHRE (ELEKTROTECHNIK + ANLAGEN- UND BETRIEBSTECHNIK)
BERUFSSCHULE: STOCKERAU

Als ElektrotechnikerIn mit dem Schwerpunkt Anlagen- und Betriebstechnik planst, montierst, installierst und testest du verschiedenste elektrische und elektronische Geräte und Anlagen. Du wartest und reparierst Maschinen und Produktionsanlagen (wie z.B. Fertigungsstraßen, Produktionseinrichtungen, Fließ- und Förderbänder). Weiters behebst du Störungen durch systematische Fehlersuche, Eingrenzung und Beseitigung der Ursache. Auch die Verhütung von Personen- und Sachschäden durch das Errichten von Schutzmaßnahmen zählt zu deinen Aufgaben.

Auch als Doppellehre in Kombination mit Metalltechnik-Maschinenbautechnik möglich (Lehrzeit: 4 Jahre).

DAS LERNST DU (LEHRINHALTE – TÄTIGKEITEN UND AUFGABENBEREICHE):

- ! Elektromechanische, elektrische und elektronische Maschinen und Anlagen sowie Steuerungs- und Schaltanlagen zusammenbauen, montieren, rüsten, in Betrieb nehmen, warten und reparieren
- ! Leitungen und Tragsysteme verlegen, prüfen und in Betrieb nehmen
- ! Elektrische Anlagen und Steuerungssysteme einrichten, prüfen und anschließen
- ! Schalt- und Montagepläne lesen, zum Teil auch selbst anfertigen
- ! Kabel und Leitungen dimensionieren (= ausmessen), verlegen und anschließen
- ! Kontroll- und Steuerungseinrichtungen (computer- oder sensorgesteuert) montieren und einstellen
- ! Elektronische, elektrische, pneumatische und hydraulische Steuerungen anschließen
- ! Bussysteme installieren, programmieren und in Betrieb nehmen
- ! Schutzmaßnahmen wie z.B. elektrische Schutzschalter, Erdungen, automatische Geräte- und Maschinenabschaltungen montieren
- ! Fehler, Mängel und Störungen an elektrischen und elektronischen Bauelementen, Geräten und Anlagen suchen, eingrenzen und beheben
- ! Technische Unterlagen und Dokumentationen, Betriebsanleitungen, Installationspläne, Wartungs- und Serviceprotokolle führen

DU BRINGST MIT (ANFORDERUNGEN):

- ! Handwerkliches Geschick und Fingerfertigkeit
- ! Technisches und mathematisches Verständnis
- ! Logisch-analytisches Denken
- ! Problemlösungsfähigkeit und systematische Arbeitsweise
- ! Flexibilität und Belastbarkeit
- ! Kommunikationsfähigkeit und Kundenorientierung